

PAXTA VA ZIG'IR TOLALARIDAN TO'QILGAN GAZLAMALAR, ULARNING XUSUSIYATLARI

Karatayeva Shohista

*A.Qodiriy nomidagi JDPI, Fizika va texnologik ta'lim fakulteti,
Texnologik ta'lim yo'nalishi 4-kurs talabasi, Jizzax, O'zbekiston
e-mail:karataevasohista@gmail.com*

Umumiy o'rta ta'limning DTS va o'quv rejasida 5-sinf Texnologiya darslarida Servis xizmati yo'nalishi bo'yicha Gazlamashunoslik bobini o'rganish uchun ma'lum bir soatlar ajratilgan. Bu mavzular qatoriga: Tikuvchilik o'quv xonasi. Tabiiy tolalarning olinishi va ularning xususiyatlari. Sarja (polotno) to'qish (2 soat); Gazlamaning o'ng va teskari tomonlarini, bo'ylama va ko'ndalang iplarini aniqlash (2 soat) mavzulari kiritilgan .

Shu bois o'quvchilarga tabiiy tolalarning olinishi va ularning xususiyatlari yuzasidan ma'lumotlarga ega bo'lishi kerak. Maqolada paxta va zig'ir tolalaridan to'qilgan gazlamalar, ularning xususiyatlariga oid dars materiallarining pedagogik-psixologik tahlili bayon qilinadi

Paxta tolas — chigit qobig'ida o'sib yetiladigan ingichka, silliq, uzun va pishiq tabiiy tola. Asosan, paxta o'simligi sellyulozasidan iborat. Paxta tozalash korxonalarida chigitlardan ajratib olinadi. Ulardan ip va to'qimachilik mahsulotlari tayyorlashda ishlatiladi. Paxta tolasidan, asosan, to'qimachilik sanoatida turli ip gazlama (**satin, batist, zefir, to'r, poplin va h.k.**), trikotaj va boshqalar ishlab chiqariladi, yigirilgan ip tayyorlanadi. Undan aviatsiya, elektrotexnika, elektronika va avtomobil sanoatida parashyut jihozi, maxsus qistirmalar, izolyasiya materiallari, transportyor lentalar, avtoshinalar, tasmali uzatmalar uchun yuritma tasmalari va boshqa mahsulotlar ishlab chiqariladi. Bundan tashqari, tibbiyot uchun momiq paxta, to'qilmagan gazlama materiallar va boshqalar olishda ham ishlatiladi.



Satin (frans. satin) — paxta ipi yoki kimyoviy toladan to'qiladigan gazlamadir. Xuddi atlasta o'xshab to'qiladi, lekin atlasning o'ngiga tanda iplari ko'proq chiqib turadi, ya'ni Satinning o'ngida arqoq iplari ko'proq bo'ladi. Har metr satinning og'irligi 90-150 g . Satin ayol va erkaklar ko'ylagi, astarlik va boshqalar uchun ishlatiladi.



Batist (frans. batiste) — juda ingichka pishitilgan ipdan polotnoli urilishda to‘qilgan gazlama. Zig‘ir yoki paxta tolasidan olinadigan iplardan to‘qiladi. Oq yoki har xil och rangda bo‘ladi. Batistdan yozgi ko‘ylak, ich kiyim, choyshab, yostiq jildlari va boshqa buyumlar tiqiladi.



Zefir — 1) o‘ziga xos ensiz bo‘ylama yo‘llari bo‘lgan ipgazlama. Bo‘ylama yo‘llarni yo‘g‘on tanda iplari yoki rangli iplar hosil qiladi. Zefirdan, asosan, erkaklar ko‘ylaklari tikiladi.



Poplin (ital. papelino — papaga tegishli; dastlab, Avintonda rim papasi qarorgohida olingan, deb taxmin qilinadi) — ko‘ndalang qavariq yo‘llari bor polotno o‘rilishi. Ko‘ndalang qavariq yo‘llar ingichka tanda iplarining yo‘g‘onroq iplarninig o‘rilishidan hosil bo‘ladi. Poplin asosan paxta tolalaridan yoki kimyoviy tolalardan, ba‘zan, tabiiy ipak

(tanda) va jun (arqoq)dan to‘qiladi. Poplinning tanda bo‘yicha zichligi (qalinligi) arqoq bo‘yicha zichligidan 1,5 —2 marta yuqori bo‘ladi. Poplin oqartirib, sidirg‘a bo‘yalib va gul bosilib ishlab chiqarilishi mumkin. Poplindan bluzalar (kamar bog‘lab kiyiladigan ust ko‘ylak), erkaklar ko‘ylagi va b. tikiladi.

Zig‘ir tolasi — zig‘ir poyasidan olinadigan mahsulot. Mayin, uzun (0,5—0,1 m), pishiq tola; chiroyli tovlanib turadi. Zig‘ir poyasidan ajratib olish uchun poya ivitiladi. Ivitilgan poya ochiq havoda yoki maxsus quritgichda quritiladi. So‘ngra ezish mashinasining tishli jo‘valari (valetslari) orasidan o‘tkazilib, yog‘ochlik qismi sindiriladi. Savash mashinasida tola chiqindilar (kalta tola va yog‘ochlik)dan tozalanadi. So‘ngra tarash mashinalarida taralganda uzun va kalta (tarandi) tolaga ajraladi. Yigiruv mashinalarida uzun zig‘ir tolasidan yuqori raqamli ip, tarandi toladan past raqamli ip olinadi. Zig‘ir tolasini yigirib olingan ipdan turli buyumlar to‘qiladi. Zig‘ir tolasidan mato to‘qish ip gazlama to‘qishdan farq qilmaydi.

Zig‘ir tolali gazlamalar assortimenti

Zig'ir tolali gazlamalar assortimentining 28 foizini maishiy gazlamalar, 40 foizini qop-o'rov gazlamalari, 32 foizini texnik gazlamalar tashkil qiladi. Zig'ir tolali gazlamalar yaxshi gigienik xossalarga ega. Ular issiq, bug' va suvni tez o'tkazadi, namlikni tez shimadi va tez qaytaradi.

Undan tashqari, zig'ir tolali gazlamalarning ishqalanishga chidamliligi katta, ular yengil yuviladi va dazmollanadi. To'quvchilik jarayonida bichish to'shamiga yengil taxlanadi, qiyshayib ketmaydi. Zig'ir tolali gazlamalarning kamchiliklari quyidagicha: ular tez g'ijimlanadi, bichish va tikishda ma'lum qiyinchiliklar bor - bichish mashinalarining pichoqlari va tikuv ignalari tez-tez o'tmas bo'lib qoladi.

Zig'ir tolali gazlamalar asosan choyshab, dasturxon, sochiqlar, ichki kiyimlar, ko'ylak va kostyumlar ishlab chiqarish uchun qo'llaniladi. Ko'ylakbop va kostyumbop gazlama materiallarning g'ijimlanuvchanligini kamaytirish uchun ular zig'ir va lavsan tolalari aralashmasidan ishlab chiqariladi yoki tayyor gazlamalarga kam g'ijimlanadigan maxsus ishlov beriladi.

Zig'ir tolali gazlamalarni tayyorlash uchun yigirilgan zig'ir ipi va zig'ir tarandasini ho'l va quruq yigirish usullarida olinadi. Bu iplar paxta ipiga nisbatan yo'g'onroq bo'ladi (18-166 teks), shuning uchun gazlamalarning yuza zichligi ham kattaroq bo'ladi - 140-500 g/m². Lekin, oxirgi paytlarda gazlamalarning yuza zichligini kamaytirish uchun ular kimyoviy tolalarni (kapron, lavsan, , viskoza) qo'shib ishlab chiqariladi. Umuman zig'ir tolali gazlamalar assortimentining 80 foizini yarim zig'ir gazlamalar tashkil qiladi. Bu materiallarning tandasida paxta ipi, arqog'ida esa zig'ir tolasidan yoki zig'ir tolasini va kimyoviy tolalar bilan aralashmasidan olingan iplar ishlatiladi.

Pardozlash jihatidan zig'ir tolali gazlamalar xom, yarim oq, oqartirilgan va sidirg'a rangda bo'lishi mumkin. Gul bosilgan gazlamalar kam miqdorda ishlab chiqariladi.

Ko'ylakbop va kostyumbop gazlamalar guruhiga ko'ylak, yozgi kostyumlar, xalat va boshqa kiyimlarni tikish uchun mo'ljallangan gazlamalar kiritilgan. Har yili 50 ga yaqin yangi artikulli gazlamalar chiqariladi. Ko'ylakbop gazlamalarning yuza zichligi 100-220 g/m² kostyumboplarniki 250-290 g/m² bo'ladi. Sof zig'ir tolali guruhchaga kiradigan kiyimbop gazlamalarning soni kam. Ular chiziqiy zichligi 45-85 teksga teng bo'lgan iplardan atlas yoki mayda o'rilishda sidirg'a rangli, yarim oq va oqartirilgan holda ishlab chiqariladi.

Yarim zig'ir tolali kiyimbop gazlamalarning soni va turlari ko'proq. Ular ayollar va erkaklar ko'ylaklarini, bluzkalarini, kostyumlarini, yoshlar va bolalarbop sport kiyimlarini tikish uchun ishlatilmoqda. Ularning tola tarkibida zig'ir tolasi bilan paxta, lavsan, kapron, viskoza tolalari kiradi. Bu gazlamalarning sirti o'rilishiga va turli yo'g'onlikda iplarni ishlatilishiga ko'ra silliq yoki mayda rel'efli bo'ladi. Ko'ylakbop gazlamalar mayda gulli o'rilishlarda ishlab chiqariladi. Ayrim

zig'ir gazlamalar jumlasiga sal dag'al tuzilishdagi og'ir gazlamalar kiradi. Ularning sirti g'adir-budur bo'ladi. Bu gazlamalar jun gazlamalarini eslatadi va kostyum va yozgi paltolarni tikish uchun ishlatiladi. O'rilishlari har xil va pardoatlanish turlari chipor va gul bosilishi mumkin. Kiyimbop guruhiga kiritilgan gazlamalarning nomlari "Ko'ylaklik", "Kostyumlik", "Kostyumlik-ko'ylaklik", "Bluzkalik" va hokazolar bo'ladi.

Bortovka gazlamalari ustki kiyimlarning ayrim qismlariga qattiqlik berish va kiyilganda buyumning shakli saqlanishi uchun qotirma sifatida ishlatiladi. Qotirma materiallari yetarli darajada qattiq, lekin dag'al emas, egilish vaqtida yuqori qayishqoqlikka ega bo'lishlari va ularning o'lchovlari o'zgarmasligi lozim. Zig'ir tolali bortovka gazlamalari bu talablarga to'liq javob beradilar. Bortovkalar zig'ir tolali va yarim zig'ir tolali bo'ladi. O'rilishi - polotno. Sof zig'ir tolali bortovkalarni ishlab chiqarish uchun ho'l yigirish usulida olingan 69, 83, 118 teksli zig'ir iplari ishlatiladi. Yuza zichligi 230-300 g/m². Kirishishi tanda yo'nalishida 2,3-4,5 foiz, arqoq yo'nalishida 1,2-3,5 foiz. Yarim zig'ir tolali bortovkalar 67 foiz zig'ir tolasi va 33 foiz lavsan tolasi aralashmasidan olingan 69 va 83 teksli iplardan ishlab chiqariladi. Yuza zichligi 192-207 g/m². Ayrim bortovkalarining sirti yelimlangan bo'ladi. Qattiqligini oshirish uchun bortovkalar ma kapron xsus ishlov asosida appretlanadi. Kirishishini kamaytirish uchun tayyor gazlamalarga kam kirishtiradigan maxsus pardoqlash beriladi.

Yuqorida tavsiflangan zig'ir tolali gazlamalardan tashqari maishiy gazlamalar jumlasiga choyshabbop materiallar, sochiqlar, dasturxonlar, yopinchiqlar, javonsozlik va mebelsozlikda ishlatiluvchi gazlamalarni kiritish mumkin.

Paxta tolasidan to`qilgan gazlamalarning xossalari. Bu gazlamalar yengil, yumshoq, chidamli bo'ladi. Ulardan tayyorlangan kiyimlar chiroyli, qulay, namlikni shimadigan va tez quriydigan, havoni yaxshi o'tkazadigan, oson yuviladigan bo'ladi. Tez tozalanadi, yuqori haroratga chidamlidir. Bu gazlamalar sitilmaydi, yuvilganda bo`ylama ipi bo`yicha kirishadi, tez g`ijimlanadi va tez dazmollanadi

Zig`ir tolasidan to`qilgan gazlamalarning xossalari. Zig`ir tolasidan to`qilgan gazlamalar paxta tolasidan to`qilgan gazlamalarga qaraganda chidamliroq bo'ladi. Ular bo`ylama va ko`ndalang ipi bo`yicha kam cho`ziladi, qattiq, og`ir va qalinroq bo'ladi. Namlikni yaxshi shimadi, tez yuviladi. Zig`ir tolalaridan to`qilgan gazlamalarning usti silliq sitiluvchan bo'ladi, tez g`ijimlanadi va oson dazmollanadi.

Gazlamaning tuzilishi tanda va arqoq iplarning o`zaro o`ralishi va bog`lanishi bilan belgilanadi. Gazlamaning tuzilishiga gazlamani hosil qiladigan kalava ip yoki iplarning tuzilishi, tanda va arqoqning zichligi, o`ralish xili ta`sir qiladi. Kalava ip

iplarning yog`onligi, pishitilishi va tuzilishi gazlamaning tuzilishiga ancha ta`sir qiladi.

Afzalligi. Paxta va zig'ir mato terini va ozgina terni teriga singdirishi, tana haroratini tezda normal holatga qaytarishi, nafas olish va terni yutish ta'siriga erishishi, qishda issiq bo'lishi va yozda salqin bo'lishi mumkin. Yopishqoq vositalardan foydalanish qulay, qichishga qarshi va teriga yaqinlik.



1.2.1-Gazlama ishlab chiqarish jarayoni

Atrof-muhitni muhofaza qilish va inson salomatligi talablariga muvofiq kislotali, terini bezovta qilmaydi. Antistatik, to'planmaydigan, burilmagan, paxta zig'ir toza paxta bilan tikilgan, bepul zaryadsiz, paxta tolalari deformatsiyalanmaydi, to'planmaydi. Tabiiy atrof-muhitni muhofaza qilish - bu haqiqiy yashil ekologik to'qimachilik. Paxta va zig'ir matosidan foydalanish inson tanasini issiq va issiqlik ta'siriga olib keladi, inson tanasining

mikrosirkulyatsiyasini oshiradi, asab tizimini samarali tartibga soladi, kanallar va kollajlarni quritadi va uyqu sifatini yaxshilaydi

Foydalanilgan adabiyotlar ro'yxati

1. O'zbekiston Respublikasi "Ta'lim to'g'risida"gi Qonuni, Toshkent. Sharq, 2020.
2. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2017-yil 6 apreldagi "Umumiy o'rta ta'lim va o'rta maxsus, kasb-hunar ta'limining davlat ta'lim standartlarini tasdiqlash to'g'risida"gi 187-sonli Qarori. O'zbekiston Respublikai qonun hujjatlari to'plami. 2017-y. 14-son. 230-modda.
3. Karimov I. Mehnat ta'limi o'qitish texnologiyalari. Toshkent. TDPU. 2013. 227 b.
4. Muslimov N., Sharipov Sh., Sattarov V., Davlatov K. Mehnat ta'limi o'qitish metodikasi. O'quv qo'llanma. Toshkent. OO'MTV, 2009.- 471 b.
5. Muslimov N.A., Sharipov Sh. S., Qo'ysinov O. A. Mehnat ta'limi o'qitish metodikasi, kasb tanlashga yo'llash. Toshkent. O'qituvchi. 2014 y.
6. O'zbekiston ME. Birinchi jild. Toshkent 2000